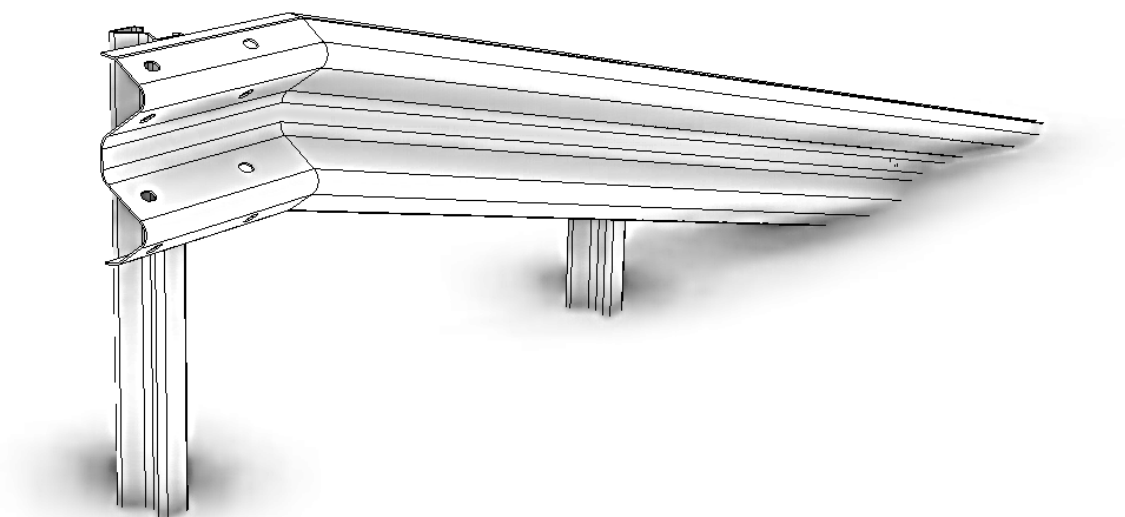


Montageanvisning för W-profil väg

(rev. 2014-07-30)





Innehållsförteckning

Allmän information inför montage	1
Säkerhet på arbetsplatsen	1
Material	1
Avrop av material	1
Tillverkning av radier	1
Material – lastning, lossning & utkörning	1
Hålslagning	1
Utsättning	1
Hålslagning och montage	1
Markförhållanden vid montage	2
Drift och underhåll	2
Reparation av ytskikt	2
Montering av vägräcke typ W- profil (EU2 & EU4)	3
Markförankring vid påfart 12 meter	4
Schaktberedning vid påfart 12 meter	4
Markförankring vid avfart 12 meter	5
Schaktberedning vid avfart 12 meter	5
Markförankring vid påfart 4,6 meter	6
Schaktberedning vid påfart 4,6 meter	7
Markförankring vid avfart 4,6 meter	8
Schaktberedning vid avfart 4,6 meter	9
Anslutning W- profilsräcke till FMK- vägräcke	10
Anslutning till broräcke	11
Förklaring – radier, påfarter och avfarter	12



Allmän information inför montage

Säkerhet på arbetsplatsen

Vi förutsätter att arbetsplatsen har en godkänd TA-plan samt material för erforderliga trafikavstängningar. Information om lokala bestämmelser eller andra föreskrifter ges till montörerna vid ankomst/etablering.

Material

Avrop av material

Platschef ropar av respektive räckessträcka med längd samt längder på eventuella ingående radier. För att kunna tillverka räcket behöver vi veta hur räcket ska se ut från punkt A till punkt B. (ex. 42 meter rakt, 12 meter radie 12 konkav, 16 meter rakt osv.) Alternativt tillhandahålls planritning i dwg-format där räckeslinjen finns inritad.

Tillverkning av radier

Radier mindre än ca 60 meter fabriksvalsas i förväg. Radievalsningen på fabrik tar normalt 2 till 3 veckor inklusive galvanisering. Underlag för radievalsning krävs i form av planritning där längder och radier framgår. Det går också bra att mäta in sträckan på plats och redovisa längder och radier i siffror. Vid redovisning i siffror måste det tydligt framgå om det gäller konvex eller konkav radie. Se vår bilaga "radieförklaring"

Material – lastning, lossning & utkörning

Räckesmaterial skickas till arbetsplatsen med lastbil. Kontrollera antal kolli mot fraktsedel och ange eventuella skador direkt på fraktsedeln. Det är tyvärr inte ovanligt att skador uppstår på materialet vid frakt, lastning och lossning. Entreprenören står för lossning och placerar materialet så nära montageplatsen som möjligt. Montörerna kommer att behöva lastningshjälp för att få upp materialet på sina montagekärror. Alternativt körs materialet fram till montageplatsen med arbetsplatsens lastmaskin.

Hålslagning

Utsättning

Utsättning för hålslagning utförs av entreprenören. Utsättning görs med hela kryssmarkeringar 70 x 70 cm för respektive stolphål. Profilerna skruvas till stolparna med en centrumskruv M10x35. Avlänga hål för stolpavstånd c/c 1,33 M, 2M och 4M finns förstansat i balken. Särskilda måttkedjor vid avslut, broavslut mm framgår av ritningar i denna montageanvisning. Se upp med elkablar, brunnar, vägtrummor mm. Vi förutsätter prylningsbar mark, ej berg, tjäle eller terräng där hålslagarbilen ej kan framföras. Hålslagarbilen är en inhyrd resurs. Dessa bilar jobbar i princip dygnets alla timmar för att hinna med sina jobb. Det kan därför hända att hålslagning måste utföras utanför ordinarie arbetstid.

Hålslagning och montage

Hålslagarbilen sköts av en person som slår hål på de markerade kryssen och stoppar en stolpe i varje hål. Hålslagarbilen kräver fri arbetsbredd på 3,5 meter. Efter hålslagning påbörjas montage. Montörerna fixerar stolparna i hålet med grus i botten. De längsgående profilerna hängs upp och innan räcket grusas fast finjusterar man det i höjd- och sidled. Grus ska finnas på arbetsplatsen, makadam 4-8 eller 8-12 är att föredra, räkna grovt med ca 30 liter per hål. Grus behövs direkt när montaget påbörjas. Schakt och återfyllnad av avslutningar samt eventuell finplanering kring stolparna står entreprenören för. Räcket kan bara monteras från framsidan. Höjder mm framgår av ritningar. Om räcket monteras innan färdig väg står entreprenören för höjdmarkeringar.



Markförhållanden vid montage

Räcket bör lämpligen placeras i stödremsan på vägens överbyggnad. Lämpliga markförhållanden för räcket kan erfarenhetsmässigt sägas vara vid normal vägöverbyggnad och även vid lätt bergbank. Vågräcket har huvudsakligen monterats i dessa markförhållanden sedan det första gången sattes på marknaden och erfarenheten är att räcket fungerar väl vid dessa förhållanden.

Drift och underhåll

Vågräcket och broräcket är praktiskt taget underhållsfritt. Räcket behöver inte rengöras av andra skäl än estetiska. Rostskydd i form av galvanisering skyddar räcket under hela dess livstid.

Besiktning av eventuella skador bör ske med jämna mellanrum. Reparation av skadade delar bör utföras omgående eftersom räkets funktion annars inte kan garanteras.

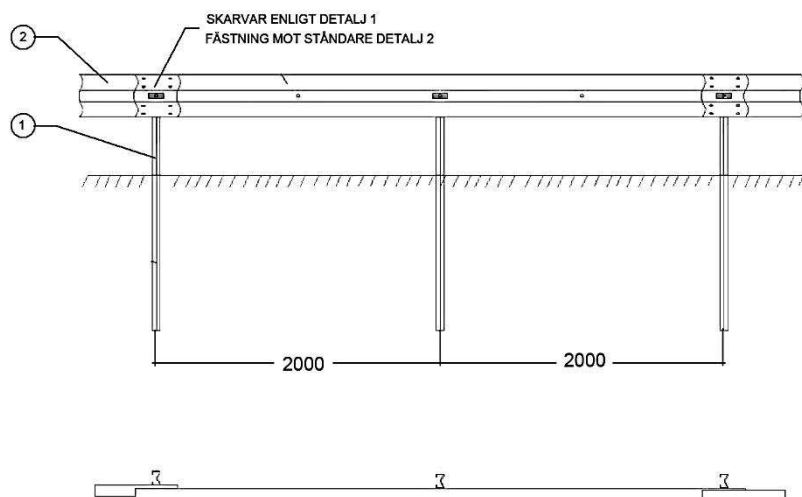
Reparation av ytskikt

En individuell obelagd yta, som får repareras, ska inte överstiga 10 cm². Om obelagda ytor är större ska föremålet omförsinkas, om inte annat är överenskommet mellan köpare och leverantör. Reparation ska göras med sprutförzinkning eller med lämplig zinkrik färg, där zinkpigmentet överensstämmer med övrig zinkbeläggning. Det är även möjligt att använda lämplig zinkpasta, zinkflakes eller legerade "sticks". Då målning av zinkskiktet förekommer måste leverantören kontaktas före reparation för att rådfrågas om reparationsmetod.

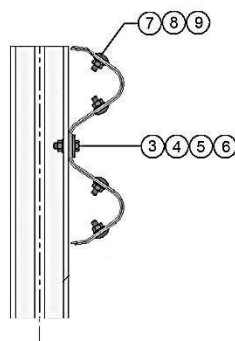
Förbehandlingen inför reparationen ska inkludera borttagning av glödska, rengöring samt nödvändiga åtgärder för att god vidhäftning ska kunna uppnås. Skiktjockleken på reparerade områden ska vara minimum 100 µm om inget annat är fastställt. Detta kan t ex förekomma om den varmförzinkade ytan är målad, då skiktjockleken på de reparerade områdena måste vara densamma som hos zinkskiktet. Skiktet på de reparerade områdena måste kunna ge katodiskt skydd åt det underliggande stålet.

Montering av vägräcke typ W- profil (EU2 & EU4)

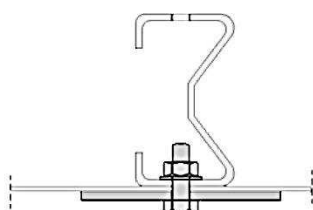
Vägräcket monteras i sektioner om 4 meter, om inget annat anges. Som standard sätts vägstolparna ut med centrumavstånd 2 eller 4 meter. Nedan visas alternativ EU2. De längsgående w-profilerna hängs upp och skarvas enligt detalj1. Vägstolparna markföranckras i förslagna hål som fylls med grus efter att räcket har justerats, se detalj 3. De längsgående profilerna skarvas var fjärde meter. Notera Stolpens placering i förhållande till trafikriktningen.



←TRAFIKRIKTNING

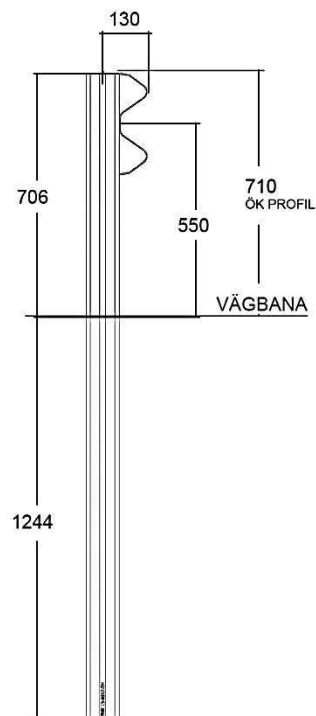


Detalj 1



←TRAFIKRIKTNING

Detalj 2

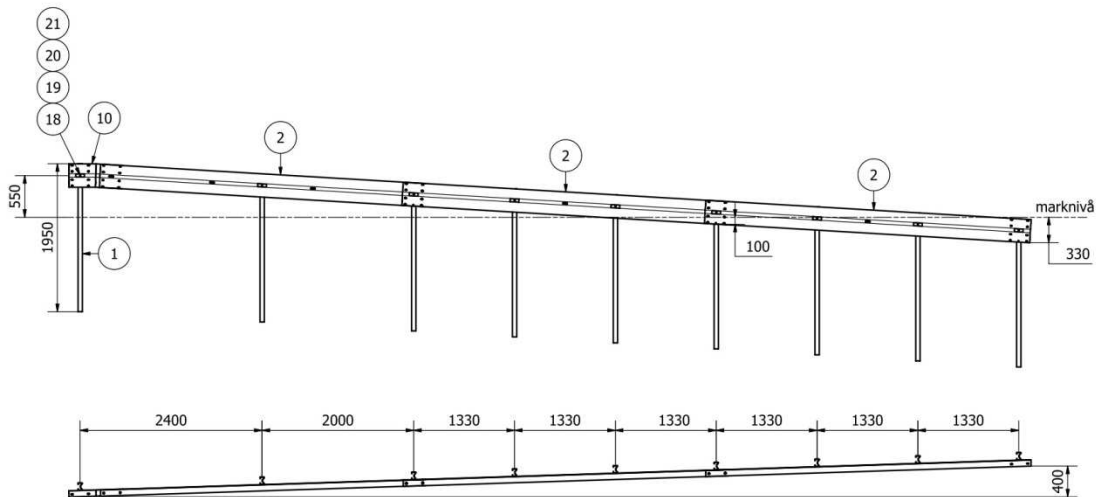


Detalj 3

POS	BENÄMNING	ART.NR.
1	VÄGSTOLPE (SIGMA)	2-1950
2	W- PROFILSBALK	2-4301
3	BRICKA 115x40x5	6-118x40x5
4	SKRUV M10x35	6-M10x35
5	BRICKA 12,5x26	6-M10B
6	MUTTER M10	6-M10M
7	KNASTER M16x25	6-M16x25
8	BRICKA 17,5x34x3	6-M16B
9	MUTTER M16	6-M16M

Markförankring vid påfart 12 meter

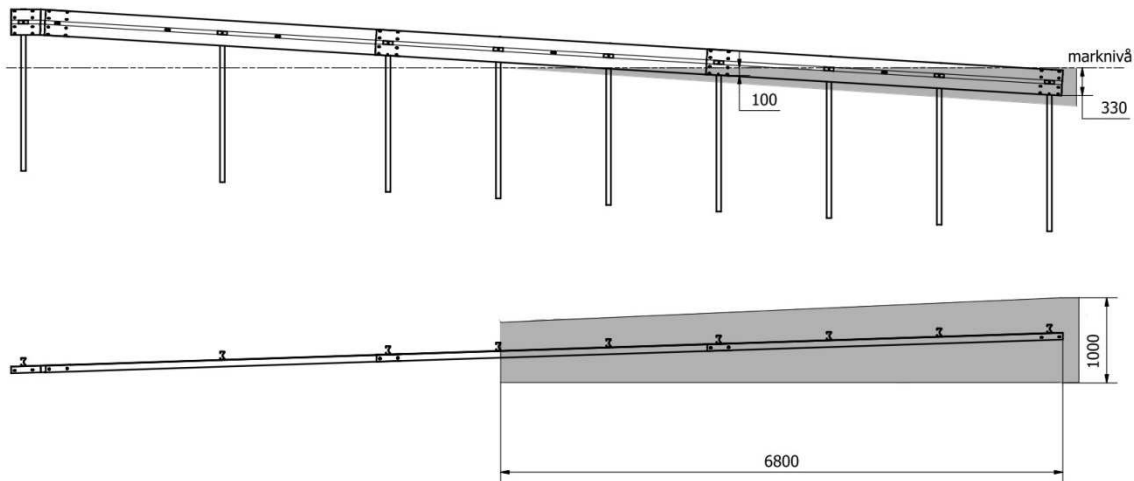
Hålslagning för vägstolpar förskjuts från vägbanan i en rät linje enligt figurer nedan. Vid förankringar krävs m16 skruv för infästningen av balken till stolpen för samtliga stolpar i förankringen.



← Trafikriktning

Schaktberedning vid påfart 12 meter

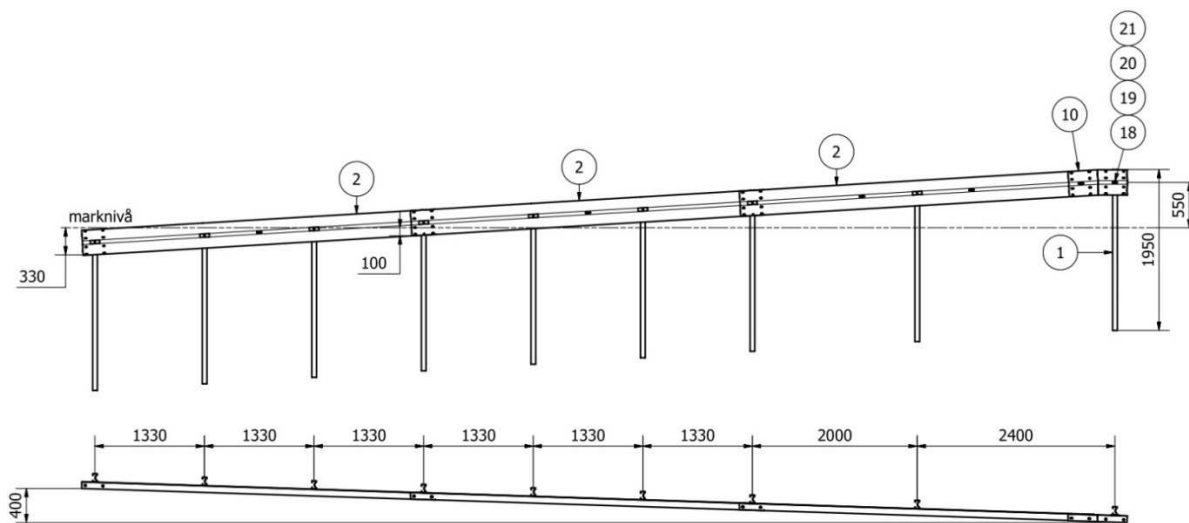
Hål för vägstolpar i schakt slås lodrät i schaktbotten, schakt grävs enligt figur nedan.



POS	BENÄMNING	ART.NR.
1	VÄGSTOLPE (SIGMA)	2-1950
2	W-PROFILSBÄLK	2-4301
10	W-PROFILSVINKEL (3,4GR)	2-34W
18	SKRUV M16x35	6-M16x35
19	BRICKA 115x40x5 (m16)	6-115x40x5
20	BRICKA 17,5x34	6-BR 17,5x34
21	MUTTER M16	6-M16M

Marktorankring vid avfart 12 meter

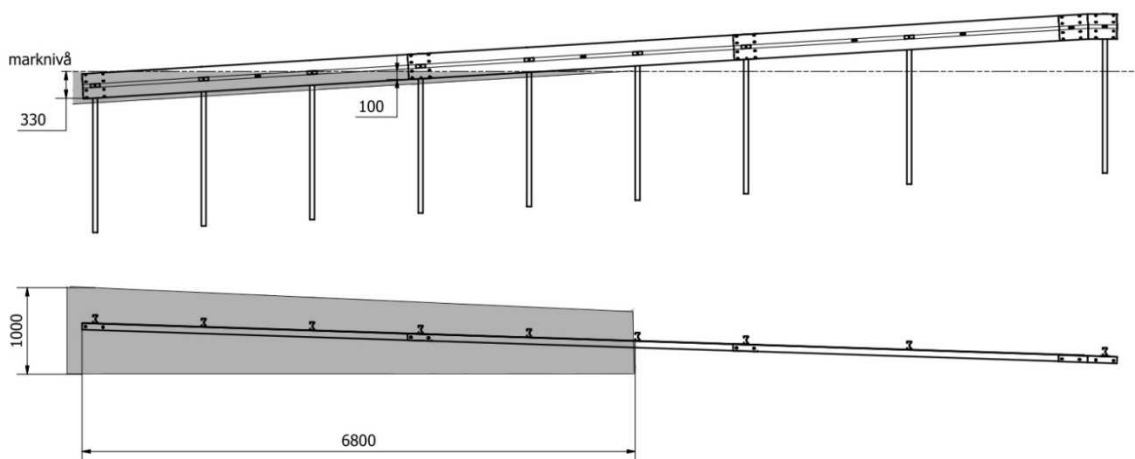
Hålslagning för vägstolpar förskjuts från vägbanan i en rät linje enligt figurer nedan. Vid förankringar krävs m16 skruv för infästningen av balken till stolpen för samtliga stolpar i förankringen.



← Trafikriktning

Schaktberedning vid avfart 12 meter

Hål för vägstolpar i schakt slås lodrät i schaktbotten, schakt grävs enligt figur nedan.



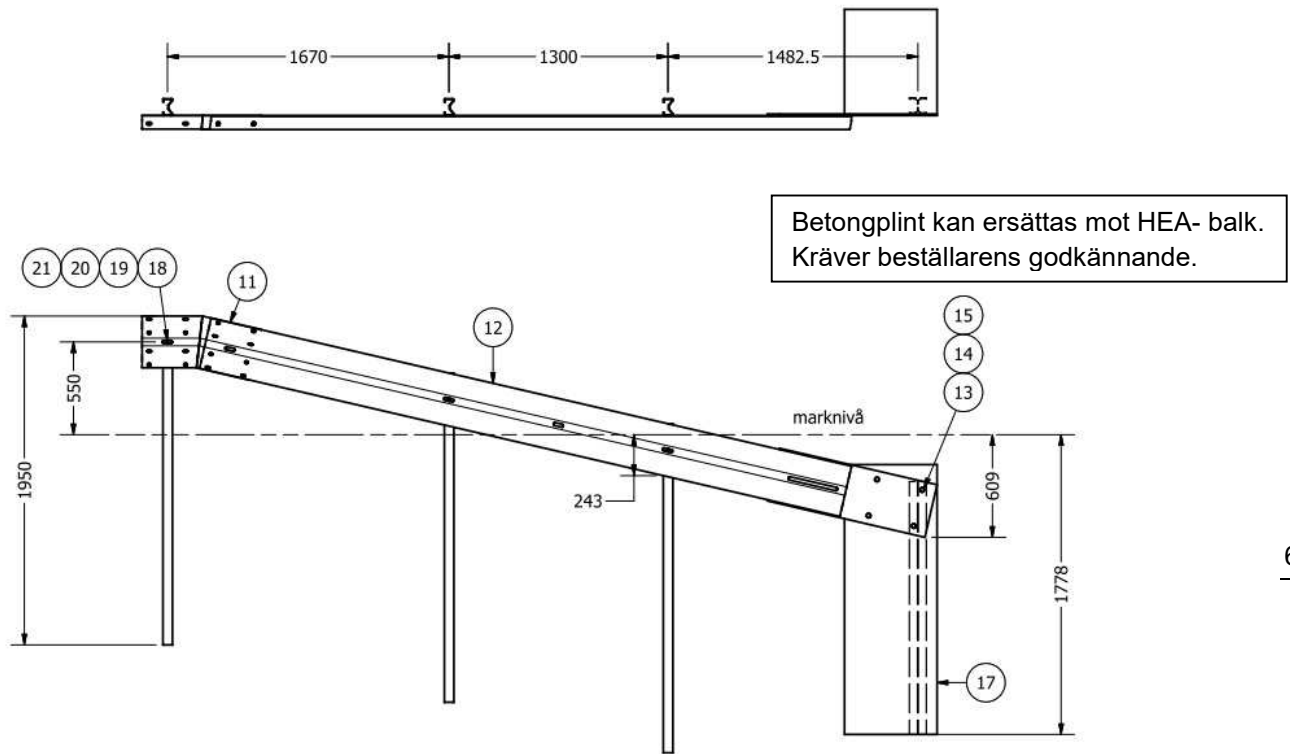
POS	BENÄMNING	ART.NR.
1	VÄGSTOLPE (SIGMA)	2-1950
2	W-PROFILSBALK	2-4301
10	W-PROFILSVINKEL (3,4GR)	2-34W
18	SKRUV M16x35	6-M16x35
19	BRICKA 115x40x5 (m16)	6-115x40x5
20	BRICKA 17,5x34	6-BR 17,5x34
21	MUTTER M16	6-M16M

Markförankring vid påfart 4,6 meter

Hålslagning för vägstolpar, C-C enligt figurer nedan.

Enligt standardritning 583:8S-V ska avslutningen förankras med en betongplint.

Vid förankringar krävs m16 skruv för infästningen av balken till stolpen för samtliga stolpar i förankringen.

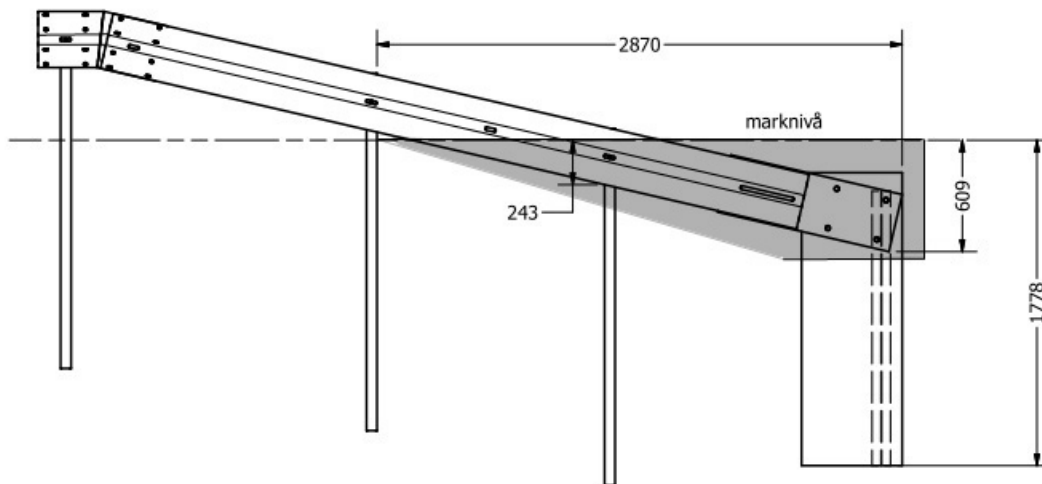


← Trafikriktning

POS	BENÄMNING	ART.NR.
11	W-PROFIL VINKEL (13GR)	2-13W
12	W-PROFIL M. PLÅT	2-4420
13	BRICKA M24	
14	MUTTER M24	
15	GÅNGSTÅNG M24	
17	BETONGPLINT/ HEA-BALK	
18	SKRUV M16x35	6-M16x35
19	BRICKA 115x40x5 (m16)	6-115x40x5
20	BRICKA 17,5x34	6-BR 17,5x34
21	MUTTER M16	6-M16M

Schaktberedning vid påfart 4,6 meter

Hål för vägstolpar i schakt slås lodrät i schaktbotten. För utförande med HEA-balk räcker det med en schakt på ca 0,61m. Utförande med betongplint krävs det en schakt på ca 1,8m.

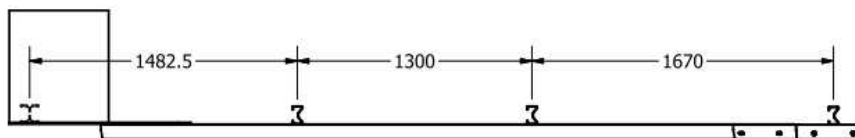


Markförankring vid avfart 4,6 meter

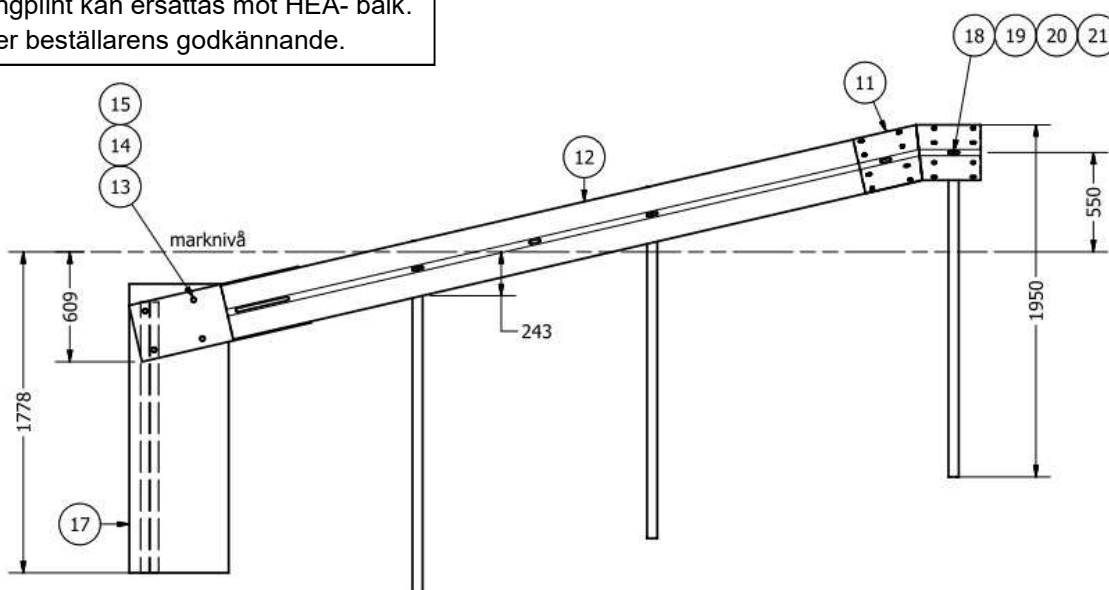
Hålslagning för vägstolpar, C-C enligt figurer nedan.

Enligt standardritning 583:8S-V ska avslutningen förankras med en betongplint.

Vid förankringar krävs m16 skruv för infästningen av balken till stolpen för samtliga stolpar i förankringen.



Betongplint kan ersättas mot HEA- balk.
Kräver beställarens godkännande.

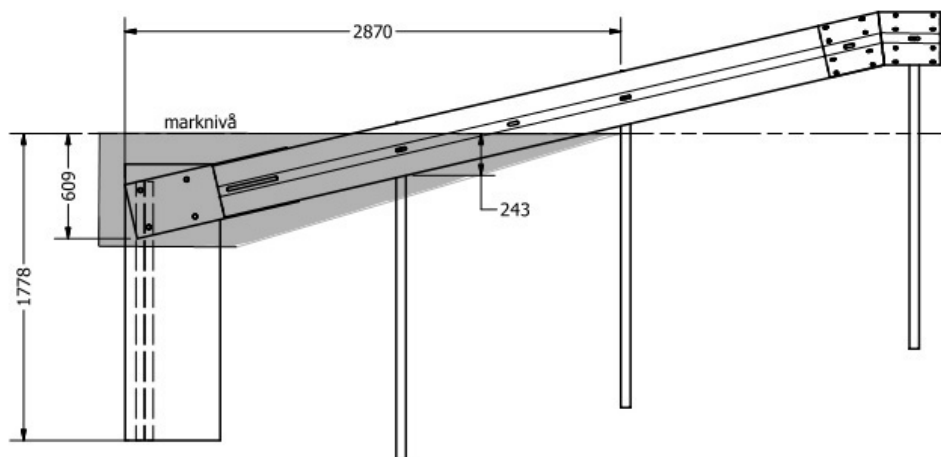


← Trafikriktning

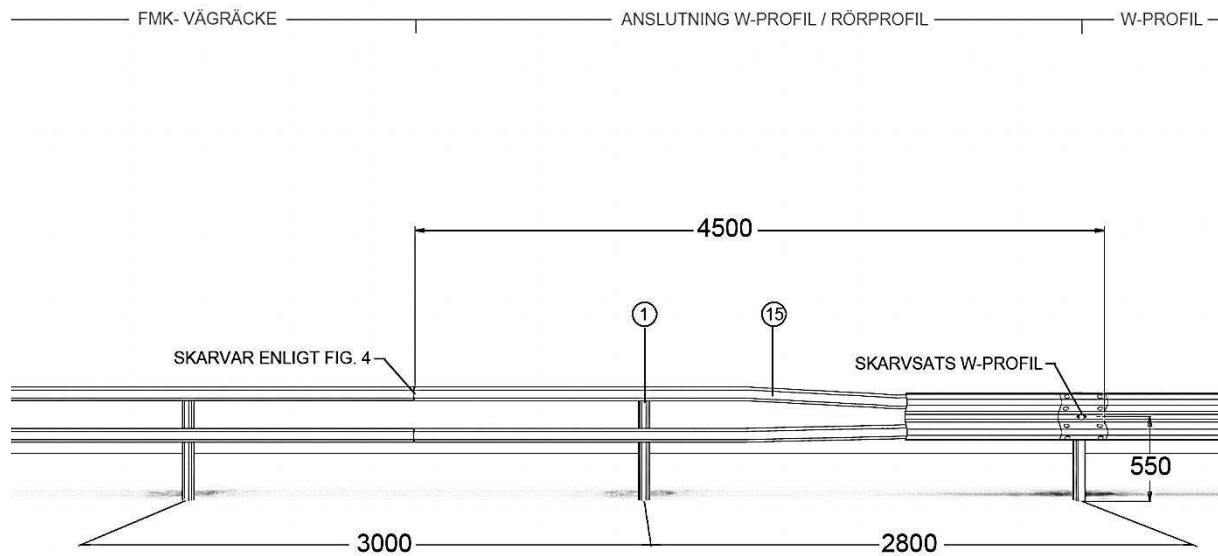
POS	BENÄMNING	ART.NR.
11	W-PROFIL VINKEL (13GR)	2-13W
12	W-PROFIL M. PLÅT	2-4420
13	BRICKA M24	
14	MÜTTER M24	
15	GÄNGSTÄNG M24	
17	BETONGPLINT/ HEA-BALK	
18	SKRUV M16x35	6-M16x35
19	BRICKA 115x40x5 (m16)	6-115x40x5
20	BRICKA 17,5x34	6-BR 17,5x34
21	MÜTTER M16	6-M16M

Schaktberedning vid avfart 4,6 meter

Hål för vägstolpar i schakt slås lodrät i schaktbotten. För utförande med HEA-balk räcker det med en schakt på ca 0,61m. Utförande med betongplint krävs det en schakt på ca 1,8m.



Anslutning W- profilsräcke till FMK- vägräcke

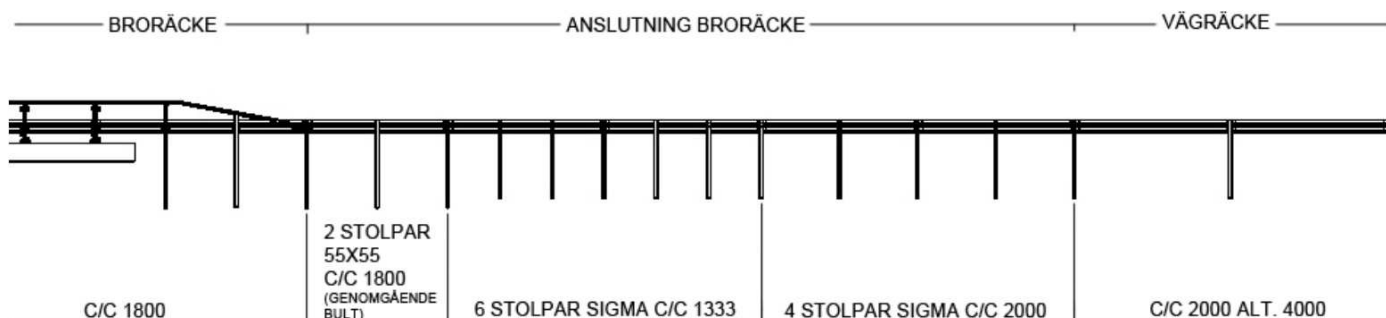


POS	BENÄMNING	ART.NR.
1	VÄGSTOLPE	2-1900G
15	ÖVERGÅNG W-RÖR	2-4500-1

(skarvsats w-profil: 4st M16x25 knaster, 4st M16 mutter, 4st SRB 17,5 brickor,
1st M10x35 skruv, 1st M10 mutter, 1 st BRB 12,5 bricka, 1st fyrkantsbricka 115x40x5)

Anslutning till broräcke

Montering görs enligt avsnitt "Montering av vägräcke typ W-profil" med skillnaden att centrumavståndet mellan vägstolparna förtätas enligt figuren nedan.



Förklaring – radier, påfarter och avfarter

